

10/522714

Rec'd PCT/PTO 28 JAN 2005

PCT/JP03/10262

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

05.09.03

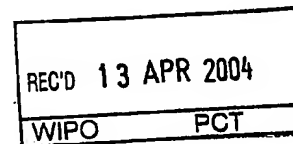
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2002年 8月12日

出 願 番 号
Application Number: 特願2002-234742
[ST. 10/C]: [JP2002-234742]

出 願 人
Applicant(s): 株式会社トーマ

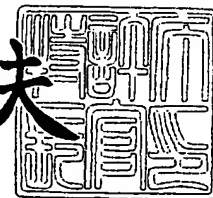


PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 3月25日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



出証番号 出証特2003-3083145

BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願

【整理番号】 JP10061

【提出日】 平成14年 8月12日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 C08J 7/02
G02C 13/00
B29C 71/00

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県名古屋市西区枇杷島三丁目 1 2 番 7 号 株式会
社トーマー総合開発センター内

【氏名】 中川 誠

【特許出願人】

【識別番号】 000222473

【氏名又は名称】 株式会社トーマー

【代表者】 田中 永俊

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 066040

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 含水性コンタクトレンズの水和処理ケースおよびそれを用いた水和処理方法

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 含水性コンタクトレンズが収容可能な凹部を有する樹脂製のケースに乾燥状態の含水性コンタクトレンズを収容して該ケース内にて含水膨潤させる水和処理ケースであって、当該凹部形成表面に複数の溝を設けたことを特徴とする水和処理ケース。

【請求項 2】 前記複数の溝が、凹部開口端より凹部中心部に向かって直線的に延ばしたように凹部形成表面に形成された溝である請求項 1 記載の水和処理ケース。

【請求項 3】 前記複数の溝が、凹部形成表面に渦巻き状に形成された溝である請求項 1 記載の水和処理ケース。

【請求項 4】 前記複数の溝の幅が等間隔に形成されたことを特徴とする請求項 1 乃至 3 記載の水和処理ケース。

【請求項 5】 前記水和処理ケースを含水性コンタクトレンズの流通ケースとしても兼用することを特徴とする請求項 1 乃至 4 記載の水和処理ケース。

【請求項 6】 前記請求項 1 乃至 5 のいずれかに記載の水和処理ケースを用いて、含水性コンタクトレンズを水和処理する方法。

【請求項 7】 前記水和処理方法が、含水処理液を注入する際に、第一段階において該凹部の側壁に向かって適当量の液を注入し、続いて第二段階において該凹部下方に向かって注入することを特徴とする請求項 6 記載の水和処理方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、含水性コンタクトレンズの水和処理ケースおよびそれを用いた水和処理方法に係わり、特に、乾燥状態の含水性コンタクトレンズから未反応モノマ

ーを溶出させ、含水性コンタクトレンズを均一に平衡膨潤状態にするための水和処理ケース及び該水和処理方法に関する。

【0002】

【従来の技術】

一般に、含水性コンタクトレンズは、各種の方法により、所定のレンズ形状に作製された後、未反応モノマー等の不純物の除去等を目的とした水和処理乃至洗浄処理とが施されて、製品化されており、例えば特開平7-113990号公報や特開平4-227643号公報には、そのような水和・洗浄処理を行う処理容器が提案されている。

【0003】

すなわち、前記公報に記載されたレンズの処理容器は、上下方向に互いに組み付け可能に構成された雄チャンバと雌チャンバとを有し、それら雌雄二つのチャンバが相互に組み付けられた状態下で、互いの対向面間に、レンズを収容可能な空間が形成されるようになっている。また、雄チャンバには、雌チャンバとの組み付け下において、レンズを収容する空間内に、該レンズの水和乃至は洗浄処理を行うための処理水を供給する一つの注水口（前記公報では、水洗用管路として記載される）が、雄チャンバと雌チャンバとの対向面の中心部を上下方向に貫通するように設けられ、さらに、該処理水を、前記空間内から排出する複数の排出口が、該雄チャンバの前記対向面の周縁部から上下方向に延びだした側壁に対して、その周方向に等間隔をおいて形成されている。そして、かかる処理容器にあつては、雌雄二つのチャンバを組み付けて、それらの間に形成される空間内に、所定のレンズ形状に作製された直後のレンズを収容せしめ、その状態下で、前記処理水を雄チャンバの注入口を通じて前記空間内に連続的に供給して、該空間内を該処理水にて満たすことにより、該空間内のレンズが該処理水中に浸漬され、膨潤せしめられて、該レンズの水和処理が行われるようになっており、また、該空間内に過剰に供給された処理水を前記複数の排出口から排出して、処理水を注入口から複数の排水口に向かって流通させることにより、処理水が、レンズの内面上と外面上とにおいて、それぞれ、中心部から放射状に流動せしめられて、該レンズの洗浄処理が実施されるようになっているのである。

【0004】

ところが、このような構造の処理容器にあっては、レンズの水和処理後は、改めて流通ケースに移し替える必要がある。含水性コンタクトレンズは水を含む前は硬いために機械的に取り扱い易いのであるが、含水して柔軟になると、ちょっとした操作上の作用により破損し易く、機械的に取り扱い難い状態となる。したがって、含水性コンタクトレンズが加工・成形された後は出来る限り取り扱い操作を少なくすることが重要であり、特に含水状態のレンズに直接接触するような操作はない方が望ましいのである。

【0005】

また、レンズ流通ケースにおけるレンズ収納部は、保存中のレンズの変形を抑えるために一般にレンズの凸面に近似した曲率を有するが、レンズの柔軟性故に収納部壁面に吸着して、却ってレンズが変形したり、取り出すときに取り出し難いといった問題が生じていた。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】

ここにおいて、本発明は、上述した事情を背景にして為されたものであって、その解決課題とするところは、含水性コンタクトレンズの水和処理乃至は洗浄処理を充分に行い、かつ含水したレンズに直接接触する取り扱いを回避しうる処理ケースおよび、当該処理ケースを用いた水和処理方法を提供することを目的とする。

【0007】

【課題を解決するための手段】

そして、本発明にあっては上記課題を解決するために、以下に示す処理ケースを提案するものである。すなわち、含水性コンタクトレンズが収容可能な凹部を有する樹脂製のケースに乾燥状態のレンズを収容して該ケース内にてレンズを含水膨潤させる処理ケースであって、当該凹部形成表面に複数の溝を設けたことを特徴とする水和処理ケースをその要旨とする。前記複数の溝は具体的には、凹部の開口周囲から、凹部中心部に向かって直線的に延ばしたように形成されあるいは、渦巻き状に形成される。複数の溝は、レンズと凹部形成表面との接触面積を

減らすことにより、レンズ表面全体に水和処理溶液が接触し易くなり、未反応モノマーなどの抽出効率を向上させることができる。また、溝部の幅を等間隔に形成することで、水和処理液が流れやすくすることができる。そしてこれらの水和処理ケースを流通ケースと兼用にすることで、含水状態のレンズに直接接触する操作をなくすることができる。流通ケースとして用いるためには、レンズを長期保管にすることにより変形等の問題が生じないように、基本的にレンズ収納部はレンズ前面の曲率に近似した曲率を有する凹面であることが望ましい。しかし、前記従来技術の問題点にも述べた通り、単純に滑らかな曲率を有する曲面の場合には、保管中にレンズが吸着するおそれがあり、却って好ましくない。しかし、本発明では、当該凹面に溝を設けてそのような吸着を防止することができるのである。

【0008】

本発明の処理ケースが有する複数の溝は、レンズと凹部形成表面との間に空間部を設けることにより、両者の物理的な接着を防止し、水和時、保存、運搬時においてレンズの自由な動きを確保して、レンズが変形等することが無いようにしたこと、また、溝を通じて毛細管現象により水和処理液の流通を促進し、凹部面とレンズ面との間に積極的に水和処理液が循環する環境を整えることにより、レンズの均一な水和膨潤を助け、レンズ内部に残存する未反応モノマーの除去効率を向上させることを目的としている。従って、溝の数や深さ、凹部形成表面に占める溝の面積比などは、一律に規定することは困難であるが、例えば、その溝の深さについては、溝の幅に応じて幅が広い場合（例えば、3 mm以上の幅である場合）には、含水レンズが溝に入りこんで変形することのないように浅い溝（具体的には0.05 mmより浅く）であることが望ましく、溝の幅が狭い場合（例えば1 mm以内の幅である場合）には、含水レンズの入りこむおそれがないため、水和液の循環を考慮して深い溝（具体的には0.05 mm以上）であることが望ましい。また、溝の占める面積比はおおよそ、凹部形成表面の半分の面積を最も適当な比率とし、その前後30%程の範囲内で、変動可能である。すなわち、溝の占める部分が多すぎると、レンズと接触して支持する凹部形成面が少なくなると、レンズの変形を返って助長する結果となり、溝の占める部分の面積が少なす

ぎると、レンズ表面全体に渡って水和溶液を接触させようとする本発明の目的を達成できなくなるからである。

【0009】

また、溝の形状は、前記した直線状、渦巻き状の他に、蛇行状や、幾何学的模様を形成するように設けることも可能であり、レンズ収納部にデザイン的な要素を付加することも可能である。これらの溝の形状については、特にレンズ形状への変形などの悪影響を起こさず、前記目的を達成できる範囲で、かつ成形可能な程度にそれぞれの形状を部分的に組み合わせるなど、任意に設計することができる。凹部形成表面の状態または、溝部表面の状態については、特にレンズと接触する凹部形成表面状態はできるだけ滑らかであるほうが好ましいことはいうまでもないが、溝部表面についても、鏡面に仕上げることによりレンズを収納した状態でケース外側よりレンズ検査を行うことができるので望ましい。レンズ検査においては、ケース内のレンズを画像により取り込んで表面状態を観察する方法が一般的に採用されているが、凹部が一定の曲率を有する半球形状である場合と比較して、溝を設けたことにより溝部の境界域でよりコントラストが強調され、レンズの欠陥の発見に寄与するところがある。

【0010】

さらに本発明は、前記いずれかの処理ケースを用いてレンズを水和処理する方法であって、処理液を注入する際に、第一段階において該凹部内の側壁方向に対して適当量の液を注入し、続いて第二段階においてレンズに向かって注入することを特徴とする含水性コンタクトレンズの水和処理方法に関する。前記水和処理は具体的には、レンズを収容可能な凹部を有する樹脂製のケースと、該ケースに対して取り外し可能に取り付けられて、該ケースの前記凹部を覆蓋することにより該ケースとの間に前記レンズが収容される空間を形成する樹脂製の蓋体とから構成される容器内にて実施される。この容器を用いた処理方法において、前記蓋体の一部に外部と貫通する孔を一つ以上有し、前記収容空間内に前記レンズを収容せしめた状態下で、洗浄処理乃至は水和処理を行う水性処理液を注入する注入口と、前記水性処理液を排出する排出口を有する導管を蓋体をケースに対して押さえつけるようにして かつ貫通孔を通して固定し、該導管を通じて前記注入口

から水性処理液を注入する一方、前記排出口から排出して、該収容空間内で流動させながら、該レンズに対して、該水性処理液を接触させることにより該レンズの洗浄処理乃至は水和処理を行うことを特徴とする含水性コンタクトレンズの処理方法を、その要旨とするものである。

【0011】

上記方法に従う本発明によれば、含水性コンタクトレンズを水和処理する容器が、流通ケースを兼用することにより含水後のレンズに対しては機械的な接触を排除し、また、蓋体をケースに覆蓋することにより、その蓋体とケースの間に形成される収容空間内にレンズを収容した状態で、蓋体に設けられた貫通孔を通じて水性処理液を注入、排出することで収容空間内で流動する水性処理液とレンズを接触させて、該レンズの水和乃至は洗浄処理が行われる。最初に水性処理液を注入するに際して、ケース凹部の側壁に対して適量の処理液を噴出し、まず乾燥状態のレンズと凹部形成表面との間に処理液を馴染ませるようにし、ついでレンズ上部から追加の処理液をレンズ収容空間を満たすように充填する。含水前のレンズは水性液と接触すると急激に吸水するため、乾燥状態のレンズに対してその上部から直接液を充填すると、レンズがカーブしたり、該カーブした部分に気泡を巻き込んでケース内の処理空間にレンズが浮き上がり、レンズの均一な吸水膨潤が妨げられ、未反応モノマーの抽出が効率よく行われなかったりする。一度巻き込んだ空気はレンズから離すのは困難であり、水和処理を行うに際して注意しなければならない。本発明にあっては、初めに凹部形成表面とレンズとの間に水性液を馴染ませるので、ケースの凹面に沿ってレンズが固定され、後の充填に際して気泡を巻き込む、あるいはレンズが浮き上がってしまうなどの問題が生じない。

【0012】

そして、かかる処理容器においては、特に、蓋体に設けられた貫通孔の上から前記水性処理液の導管を押さえつけることにより、ケース、蓋体、導管から構成されるレンズの収容空間が密閉された構造となり、水性処理液の注入時にケース外へ液が溢れることなく、収容空間を水性処理液で満たすことが出来るのである。ケース、蓋体はそれぞれ樹脂製であり、導管を押しつける圧力は特に蓋体の樹脂

脂の反発力を利用して、収容空間の密閉度を上げることができ、また、導管を通じて注入する液の流速を適度に調整することで、レンズからの未反応モノマーの抽出や、レンズ表面に付着するゴミ等を除去する事が効果的になされることとなる。導管先端部は第一段階では凹部内の側壁方向に液を噴出し、第二段階で直下方向に液を噴出することができるような構造になっており、処理空間を満たした溶液を排出するための排出口を有する。

【0013】

第一段階で噴出する溶液量はレンズ下面とケースとの接触面およびその周辺を潤す程度の量でよく、大量に噴出すると却ってレンズがカールしたり、気泡を巻き込む可能性があるので、好ましくは1ml以下、より好ましくは0.5ml以下の少量が良い。この噴出ののち若干の間隔をおいて、収容空間を満たすだけの処理溶液を充填する。充填量は、ケースの容積に応じて適当に調整すればよいが少なくとも収容空間を一杯に満たす程度以上であることが望ましい。そして、収容空間内で一定時間浸漬してレンズを水和膨潤させ、未反応モノマーを溶出させたのち、さらに継続して処理溶液を交換する。溶液の交換は、適当な速度で新鮮な処理溶液を注入しつつオーバーフローする余分な溶液を排出口から排出して行う操作法、または初めに排出口より収容空間内の溶液を排出したのち新鮮な処理溶液を充填する操作法とがある。前記処理溶液の交換操作時においては、溶液の排出は同時であって良く、注入する溶液の流れにより収容空間内を攪拌しつつ内溶液の交換を行いながら排出口から処理済みの溶液を排出する。この操作を繰り返すことによりレンズから充分に未反応モノマーを抽出し、最後に流通保存液を充填して、導管を引き抜き、場合により樹脂性の蓋をしたままレンズ収納部を封止シートにより密封する。

【0014】

以上ような本発明に従う含水性コンタクトレンズの水和処理ケースおよびそれを用いた水和処理方法によれば、レンズとケースとの接触面積を少なくすることによって相対的にレンズ全面に対して処理溶液の接触面積を拡大し、また、レンズに気泡を巻き込むことなく変形等のないレンズの水和処理を有効に行い得ると共に、従来の水和処理方法に比して、含水後のレンズを移し替える必要がないた

めに、レンズに傷を付けるなどの不良発生を防止し、また設備的な面においても、工程数においても省略された方法が得られるのである。

【0015】

なお、このような本発明に従う含水性コンタクトレンズの処理方法の好ましい態様の一つによれば、前記導管の液注入ノズルが凹部側壁に対する注入口、収容空間内に注入する注入口、および排水口のすべてを有するものを使用することにより、蓋体に形成された貫通孔を1つにすることができるので、導管の配置が複数の管の入り組んだ構造から簡略化され、蓋体の貫通孔からレンズ収容空間内への異物混入などを効果的に減少せしめることができる。

【0016】

また、本発明の他の態様として、一般にレンズケースは射出成形により製造されるが、成形後直ちに加工品のレンズを入れて覆蓋すれば収容空間内部に浸入するほこり等の異物を極力減少させられるために、水和処理工程全体をクリーンエリア内で実施するなど、製品の品質向上に一層の効果を奏することとなる。

【0017】

さらに、本発明に従う含水性コンタクトレンズの処理方法によれば、前記導管の固定については単に圧力により蓋体に対して押さえつけているのみであるので、必要な処理の後には容易に切り離すことが可能であり、また、後続する別のレンズの処理容器に対して順次継続的に使用していくこととなり、自動化・量産化体制の中の一工程として取り入れられるので、生産コストの低減を有利にはかることが可能となる。

【0018】

なお、前記処理ケースに対して蓋（貫通孔を有する）を介さずに水性処理液を注入・排出して処理することも可能である。しかし、コンタクトレンズから未反応モノマーを抽出するためには数分間以上レンズを水性処理液に浸漬して静置し、時間をかけてレンズ内部から溶出させることが必要であり、しかる後再び新しい水性処理液を注入し収容空間内の液交換を行うという操作を繰り返すことが重要である。そのため、蓋を用いない処理ケースでは、繰り返し溶液の注入・排出操作中に液が外部に溢れたり、また静置期間中にレンズ収容空間への異物混入を

防止するために、処理ケースに蓋を用いる事が望ましい。本発明では処理ケースが流通ケースをも兼ねるために、レンズ収容部の開口部をレンズの出し入れのための十分な開放面積を有しつつ、上述する処理期間においては開口部を蓋で覆うことにより効果的に異物混入を防止することができるように、かつ導管から処理溶液を注入排出ができるように、導管の径に応じた貫通孔を有する蓋の使用を例に説明した。

【0019】

ところで、本発明により処理された後のケースは上述せるように、流通ケースとして使用されることとなるが、前記処理工程で使用した蓋体については、覆蓋した上から、あるいはこれを取り除いて、レンズを収容する凹部周囲を封止シート（例えばポリプロピレンや他の適当なプラスチックフィルムとアルミニウム箔のラミネートや、プラスチック層を有するバリア材料を形成する酸化シリコンで構成された単一の柔軟なシート）で覆い、凹部の周りに延びる平坦部分にヒートシールすることで、収容したレンズの密封環境を形成し、一般に販売されているプリスターケースとして完成品となる。蓋体をしたままで封止する場合には、前記封止シートと蓋体の少なくとも一部を熱により接着しておくことにより、シートを引き剥がすと同時に、シートに付いたままで蓋体をはずすことができるので、レンズを取り出す操作が容易になり、従来のシートのみで封していた時と同じような取り扱いとなる。そして、蓋体ごと封止シートにより封する場合は、流過程などでシートに加えられる不意の衝撃に対して、従来タイプのプリスターケースでは穴があいて容器の無菌状態が破られることがあっても、樹脂製の蓋体による封止シートの補強効果によってその破損を有利に防止することができる。

【0020】

【発明の実施の形態】

以下本発明をより具体的に明らかにするために、本発明に係るケースについて、処理容器の構成図面を参照しつつ、詳細に説明する。

【0021】

先ず、図1には、本発明に従う含水性コンタクトレンズの処理ケースの一例が、概略的に示されている。かかる図1からも明らかなように、処理ケース2は、

レンズ収納のための凹部 4 の表面に溝 8 を有しており、この溝が前記した凹部表面とレンズとの接触面積を調整することによりレンズ全面に水和処理液が行き渡るようにされ、レンズの自由な動きがより許容されるところから乾燥状態のレンズが全体的に吸水することにより、均一な膨潤を促し、いわゆる水和処理初期の急激な吸水により不均一になりがちなレンズ形状の変形を抑えることができる。この溝 8 は凹部の開口端より凹部中心に向かって直線的に延びており、凹部を等間隔に分割したように形成されている。このように凹部全面に均一・均等に溝を設けることにより、レンズ水和時、保管時等に変形を防止する効果が高く好ましい。図 1 に示すケースの凹部中心には、溝が形成されていない。これは当該部分に溝を設けると返って凹凸が多くなり、レンズとの接触において好ましくない変形が生じるおそれがあるためである。特に当該部分はレンズの光学中心に相当するので、できれば容器などと接触しないように構成するか、レンズ光学面にほぼ一致する曲面を形成することが望ましい。

【0022】

当該溝の表面は、レンズと直接接触することがないので凹凸の面であってもよいが、ケース内にレンズが入ったままで検査をすることを考慮すると、平滑なまたは鏡面であることが望ましい。一方、溝以外の凹部形成表面はレンズと直接接触するために保管中、あるいは取り出す際に凹部表面を滑らせて取り出すことが一般的であるために、レンズに傷をつけないように滑らかな面であることが望ましい。凹部は、溝の部分を除いて考えると、全体的にはレンズの全面曲率に近似した曲率を有する凹面を形成している。これにより、流通ケースに兼用した場合の、長期間の保存中にレンズに対するよけいな応力が加わることがなく、レンズの変形を有利に防止することができるのである。また、凹部の深さは、浅い方が運搬中にレンズが回転することが無く好ましいが、浅すぎると、水和処理において未反応モノマーの抽出効率が悪くなるので、収納するレンズの直径より浅く、レンズ半径よりは深いことが望ましい。なお、凹部の開口径はレンズの取り出しが容易に行える程度の径であればよく、一般的にはレンズ直径より大きく、その 2 倍よりは小さく設定すればよい。

【0023】

図1に示すケース1材質は、安価で取り扱いやすいように、一般的な射出成形または熱圧縮成形により例えばポリエチレン、ポリプロピレン、エチレンビニルアセテート、ポリプロピレンコポリマー、ポリスチレン、ナイロン等から適宜選択される熱可塑性プラスチックから構成される。したがって、含水性コンタクトレンズの処理が終わった後に封止する封止シートは前述したように熱シールまたは接着剤により良好な接着性を与えるように、ポリエチレン、ポリプロピレンなどケース基材と類似の材料をその表面に有するアルミニウム箔のラミネートやプラスチック層を有するバリア材料を形成する酸化シリコンで構成された他の材料を使用することができる。

【0024】

図2から図5は、それぞれ凹部に形成される溝について取りうる形状を例示したものである。図2に示される溝は渦巻き状に形成されたもの、図3は溝が蛇行したような形状、図4は環状の溝が幾重にも形成されたもの、図5は図1に示す直線状の溝の一部を形成したものである。これらは、あくまでも溝の例示にすぎず、水和処理を効率よく実施できるものであれば、これらを組み合わせたり、一部に形成した形状など種々の形状を取りうる。また、これらの溝を模様の一部として形成しても良い。

【0025】

つぎに、本発明の水和処理方法について説明する。図6には、本発明に従う処理方法を達成する為の含水性コンタクトレンズの処理容器の一例が、断面図として示されている。かかる図6からも明らかなように、処理容器1は、容器本体たるケース2と蓋体10とを有して、構成されている。蓋体10には後述する導管20が接続できるように一つの貫通孔21が設けられている。一方、ケース2にはコンタクトレンズ3を収容する凹部4がケース2の天板部5の略中央に設けられている。天板部を上から見ると正方形の形状をしており、天板部5の四方よりそれぞれから下方に向かって一体的に延びる4つの脚部6とを有して構成されている。より具体的には、図8に示めされている様に、ケース2の天板部5の略中央部に上方に開口する円形の開口部を有する凹部4の開口周縁部には、蓋体10を覆蓋したときに蓋体周縁に設けられている凸条11と組み合わせられる様に、周

溝7が形成されている。なお、流通ケースとしても兼用されるケース2の凹部4は、開口部の径が、それを通じて、含水性コンタクトレンズ3が容易に出し入れし得る大きさとされており、その深さが、レンズ3の水和処理乃至は洗浄処理を行う水性処理液と共に、レンズ3を該水性処理液に浸漬せしめた状態で収容する深さとされている。また、かかる凹部4にあつては、その内面は、レンズ3の外面曲率よりは大きい凹状湾曲面形状とされ、含水状態のレンズに対して余分な外力が加わらないよう形成されているとともに、同表面には前記したように溝が形成されている（図示していない）。図6では乾燥状態のレンズがケース内にあるので、レンズ前面と凹部4との表面にはかなりの隙間が存在し、溝が無くても良いように思われるが、レンズが吸水膨潤した状態では両者が接触するような状況となり、その場合でも、レンズ前面と凹部壁面との間に水和処理液が積極的に循環するように溝を設けているのである。

【0026】

図6に示す様に蓋体10の貫通孔21には収容空間内に水性処理液を注入する2つの注入口22、23を有する流路32、33と、注入された水性処理液を排出する排出口24を有する流路34を有する注入ノズルを先端に含んだ導管20が挿入され、レンズ3を内部に収容した密閉空間（収容空間）を一体的に形成している。空間内への処理液の充填は二段階により行われる。第一段階は導管20の流路32を通して注入口22よりケース2の凹部4の側壁に向かって、水性の処理溶液が噴射され、噴出された処理溶液は凹部側壁を伝ってレンズ3の周辺部よりレンズと凹部底壁部との間にしみこみ、レンズを予備的に含水させたのち、第二段階で流路33を通して注入口23より収容空間を満たすように水性処理液が充填される。こうして初期の充填を二段階にて行うことにより、はじめからレンズの上方より溶液を充填する場合に比較して、レンズに対する気泡の付着やレンズがカールするようなことの無い処理液の充填が可能となる。

【0027】

処理液を満たしてから、適当な時間レンズを浸漬することにより、レンズ内に残存する未反応モノマーの抽出がなされ、引き続いて流路32、33を通して新鮮な水性処理液を注入して、オーバーフローする処理液を排出口24から流路3

4を通して、収容空間外へと排出する。このとき、注入する水性処理液の流速または注入を多段階的に行うことによりレンズの洗浄乃至は水和処理の効率を上げることができる。例えば、最初の注入時は乾燥状態から含水状態へ移行する場合であり、レンズが膨潤してサイズが大きくなりつつある状態であるため、形状が不安定になりがちで、その際の流速が速すぎると後に得られるレンズの変形を惹起すると考えられるので、初めの流速はゆっくりとし、2回目以降の処理液の充填は逆に流速を早くして内溶液を攪拌し液の交換効率を高める。含水状態が平行に達したと思われる時には、流速を速くしてレンズに対して新鮮な水性処理液を接触させレンズから抽出される未反応モノマーなどの溶出を促進する。また、液交換の間隔も、初めの頃は抽出される未反応モノマー量が多いので比較的短期間で液の交換を行い、次第に交換間隔を開けることで、処理液の利用効率も向上する。これらの処理後、流通過程で使用する溶液を注入して導管20を取り外し、場合によっては蓋体10を取り除いてケース2の天板部5の上面に封止シートをヒートシールし製品とする。

【0028】

図6は、蓋体10の貫通孔21を1個とした場合の処理方法を示したが、例えば、前記注入口22、23およびこれと連通する流路32、33を有する導管と、排出口24これと連通する流路34を有する導管の二種を用いて処理する場合には、2つの貫通孔を有する蓋体であってもよく、さらには、貫通孔が1つであっても、前記導管を交互に蓋体と連結させて処理することも可能である。その他、図7には、第一段階で凹面側壁に向かって水和処理液を噴射し、第二段階でレンズ方向に充填するための注入ノズルを一つで行う例を示す。この例では同一ノズル40で水和処理液の噴射方向を変えるために、蓋10の貫通孔にノズル40を挿入する角度を第一段階（図7（a）で示す）と第二段階（図7（b）で示す）で変更することによりなされる。この方法の利点は、ノズルが一つでよくなるためそれに接続されるポンプの数を減らすことができ、また、各ノズルに接続される導水パイプについてもその数を減らせることにより、設備面、コスト面の削減と、空間配置の簡略化が達成できる。

【0029】

導管はレンズの処理が終わるまで継続して処理空間に連結させ続ける必要はなく、むしろレンズを単に浸漬する時間には、導管を他の処理容器と連結させることにより導管の効率的な使用が達成される。一方、処理ケースは流通ケースと兼用するために、導管を除いて開放状態となった際に、ケース内への異物の侵入を防止するためにも蓋体に形成される貫通孔の数および孔径は小さい方がよい。

【0030】

ところで、このような構造とされた含水性コンタクトレンズの処理容器を用いて、含水性コンタクトレンズの水和処理乃至は洗浄処理を行う際には、以下の如くして、その操作が進められる。

【0031】

すなわち、先ず図6に示されるように、加工が終わり処理されるべき含水性コンタクトレンズ3をケース2の凹部4内に配置した後、蓋体10をケース2に取り付けて、凹部4を蓋体10にて覆蓋し、それら凹部4と蓋体10との間に収容空間12を形成すると共に、該収容空間12内にコンタクトレンズを収容せしめる。

【0032】

その後、蓋体10の貫通孔21に導管20の注入ノズルを挿入し、導管20を蓋体10に押さえつけることにより、蓋体10とケース2の周溝7とが密着し、前記収容空間12の液密性を確保する。なお、このときの圧力は収容空間12内から水性処理液の漏出が防止される程度の圧力でよい。

【0033】

ついで、導管20の流路32を通じて注入口22より、第一段階の水性処理液が注入されるが、それは例えば、脱イオン化された水、界面活性剤を含む水溶液、生理的食塩水など含水コンタクトレンズの水和処理乃至は洗浄処理に従来から用いられるものが適宜選択されて、使用される。この水性処理液は前述したように凹部4の内壁を伝ってレンズの周辺部よりレンズ外面側と凹部底壁部との間に初めに水性処理液が浸出し、レンズが凹部曲面に沿って膨潤する。従来、乾燥状態のレンズの内面側から水性液を接触させる場合には、レンズがカールする傾向

があり、カール内に気泡を巻き込み、この気泡が簡単には抜けないことが問題とされてきた。本発明では、この点を改良したことに特徴がある。最初の注入から数秒～十数秒の間隔において、同導管 20 の流路 33 を通じて注入口 23 より第二段階の水性処理液が注入される。この時点で、レンズは凹部曲面に対して適度に吸着しあるいは水和されているので、レンズ上部からの注入であっても、レンズがカールしたり気泡を巻き込むことはない。第二段階の水性処理液は、収容空間を一杯に満たす程度に充填されて注入が終了する。

【0034】

排出口 24 は収容空間 12 の最上部にあるので、収容空間内に空気が残留することはほとんどない。そして収容空間が一杯に満たされた後は、導管 20 が貫通孔 21 から取り除かれ、ケースはそのまま数分間、静置される。一方、取り除かれた導管 20 は後続する同様のレンズ収容空間に接続され、再びその空間に水性処理液が満たされる。

【0035】

含水性コンタクトレンズ 3 が、含水膨潤して数分間静置されたのち再び導管 20 が連結され、注入口 23 より新鮮な水性処理液を充填することで、収容空間 12 内の液をオーバーフローさせ流路 34 より使用済み水性処理液を収容空間外へ排出して内容液を交換する。かくして、収容空間 12 内を流動する水性処理液とレンズ 3 との接触によって、未反応モノマー等の不純物をレンズ 3 中から抽出し、また、この抽出された不純物をかかる水性処理液の流動によって、収容空間から排出口を通じて除去し、以て、レンズの水和処理が行われる。なお、レンズ 3 のこれらの処理では、好ましくは、収容空間内での水性処理液の流速が数 cc/sec～数十 cc/sec 程度とされると共に、該水性処理液の温度が 20～80℃程度とされ、更に、処理液の交換間隔が数分から数十分程度とされる。このように温水を注入することで、レンズ内からの未反応モノマー等が効率的に除去されることとなる。最後に流通過程でのレンズの保存液を注入して、導管 20 は取り除かれる。

【0036】

その後、蓋体 10 を覆蓋したまま乃至はこれを取り除いて、ケース 2 の天板部

5を、封止シールで覆いさらにヒートシールすることにより凹部4を密封空間とする。このように、本実施形態においては、レンズの処理ケースと流通ケースが兼用となるため、含水状態のレンズに対して直接機械的に接触することがないのでレンズの破損等の不良が効果的に除かれる。こうして密封されたケースは、必要に応じて滅菌処理され適当な包装、印刷などが施された後流通過程にのせられる。

【0037】

以上、本発明の具体的な構成について記述してきたが、これはあくまでも例示にすぎないのであって、本発明は上記の記載によって、何等の制約をも受けるものではない。

【0038】

例えば、上記蓋体には1つまたは2つの貫通孔の例を示しているが、3つ以上の複数個有していてもよく、さらには貫通孔の場所が中心から偏寄せられていてもよい。更にまた凹部4乃至天板部5の形状や大きさ等は、適宜に変更されるものであることは言うまでもないところである。

【0039】

【発明の効果】

以上説明したように、本発明に従う含水性コンタクトレンズの処理ケースおよびそれを用いた水和処理方法にあつては、含水性コンタクトレンズの水和処理乃至は洗浄処理を充分に行い、また、レンズがカールしたり気泡を巻き込むことなく、含水したレンズに直接接触しない処理方法を提供することが可能となるのである。

【図面の簡単な説明】

【図1】 図1は本発明の一実施態様を示す斜視図である。

【図2】 図2は本発明の他の実施態様を示す斜視図である。

【図3】 図3は本発明の他の実施態様を示す斜視図である。

【図4】 図4は本発明の他の実施態様を示す斜視図である。

【図5】 図5は本発明の他の実施態様を示す斜視図である。

【図 6】 図 6 は本発明の水和処理方法の実施状態を示す断面図である。

【図 7】 図 7 は本発明の水和処理方法の他の実施状態を示す断面図である。

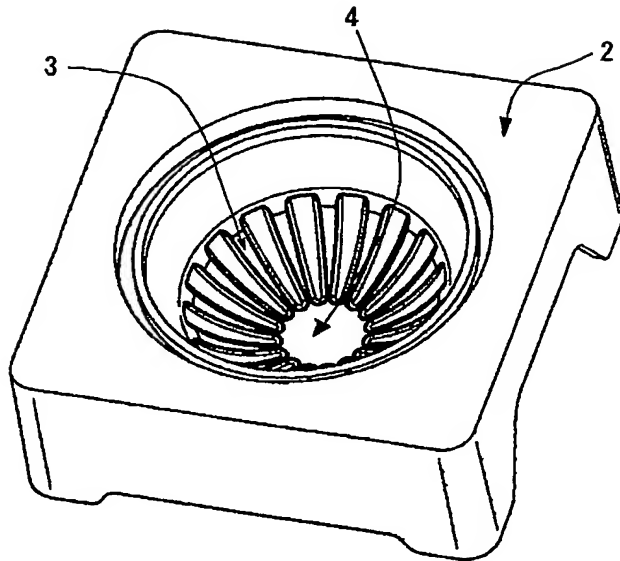
【図 8】 図 8 は処理ケースを上から見た平面図である。

【符号の説明】

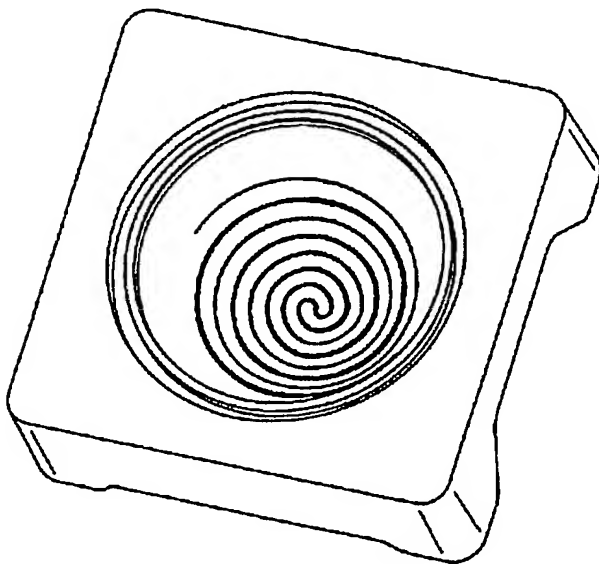
1	処理容器
2	処理ケース
3	コンタクトレンズ
4	ケース凹部
5	ケース天板部
7	周溝
1 0	蓋体
1 2	収容空間
2 0	導管
2 1	貫通孔
2 2、2 3	注入口
2 4	排出口

【書類名】 図面

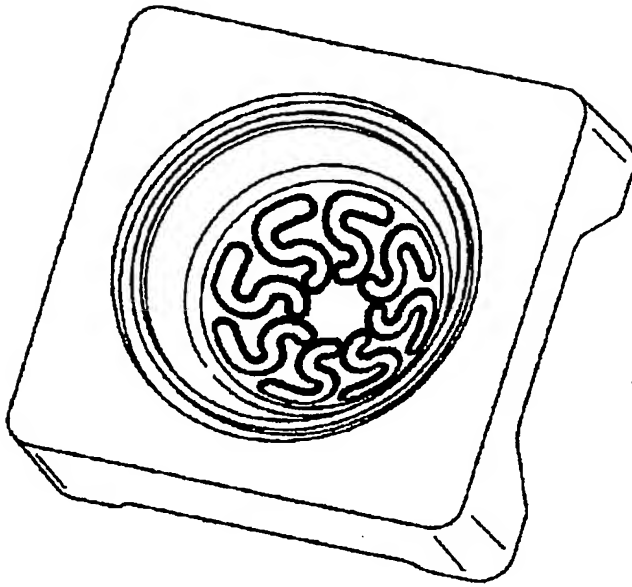
【図 1】



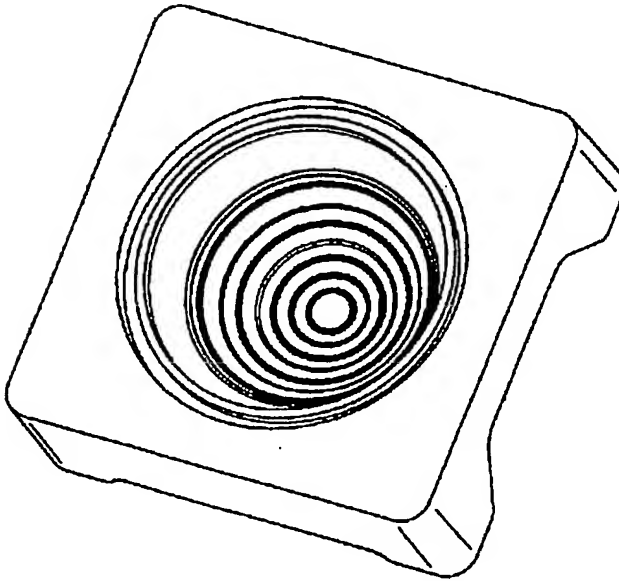
【図 2】



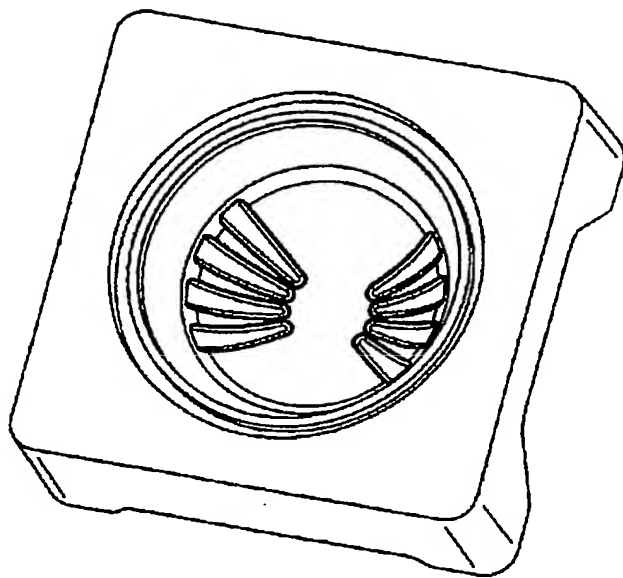
【図3】



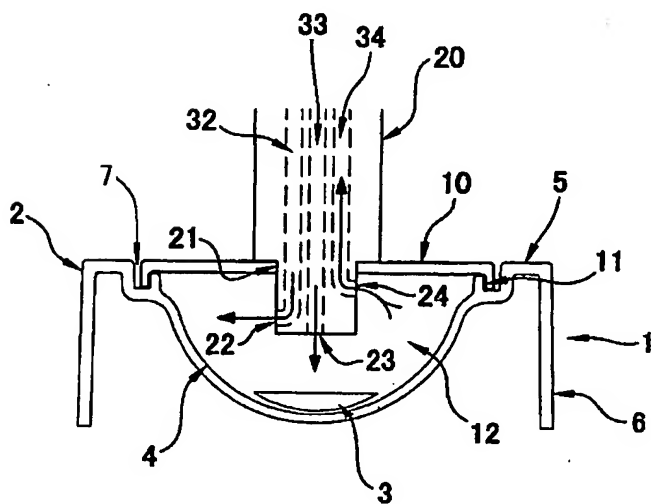
【図4】



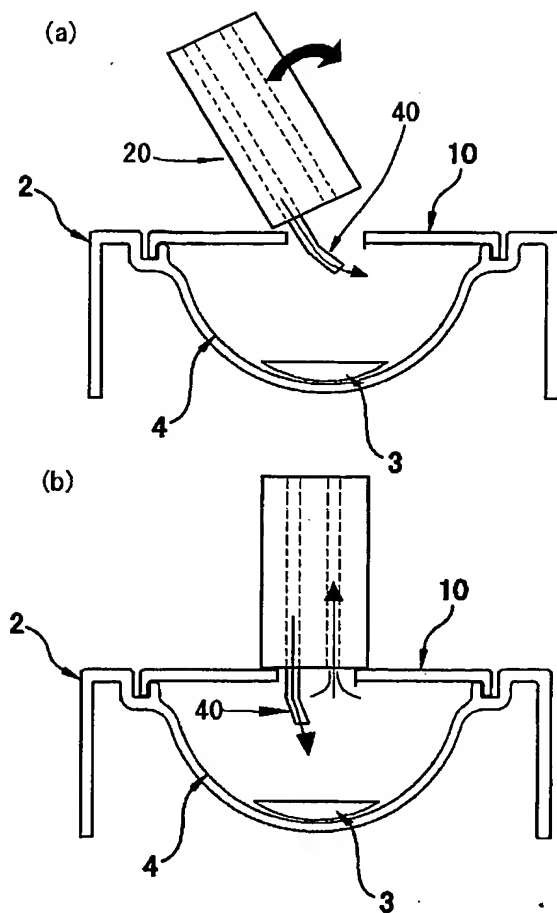
【図 5】



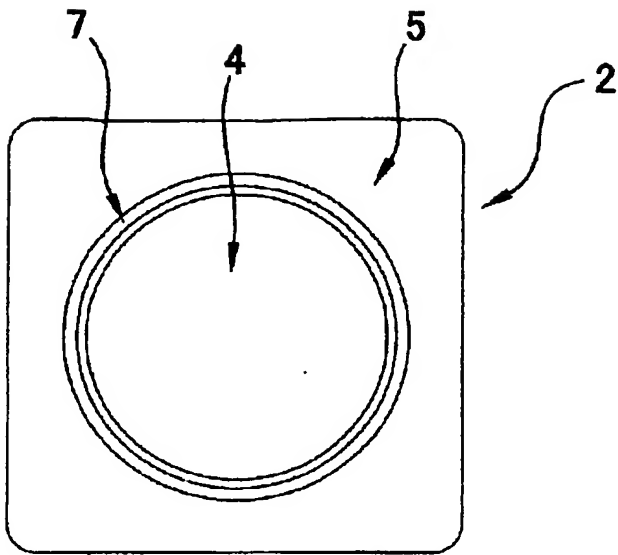
【図 6】



【図 7】



【図8】



【書類名】 要約書

【要約】

【構成】 この発明は含水性コンタクトレンズの水和処理ケースおよび水和処理方法であって、含水性コンタクトレンズが収容可能な凹部を有する樹脂製のケースに乾燥状態のコンタクトレンズを収容して該ケース内にてコンタクトレンズを含水膨潤させる処理方法において、ケース凹部に複数の溝を有し、また、当該ケースを使用して含水処理液を注入する際に、第一段階において該ケース内の側壁部に対して適当量の液を注入し、続いて第二段階においてケース上部から注入することを特徴とする。

【効果】 本発明に従う含水性コンタクトレンズの処理ケースおよびそれを用いた水和処理方法にあつては、含水性コンタクトレンズの全面に均一に水和処理液が行き渡り、水和処理乃至は洗浄処理を充分に行い、含水させたレンズがカールしまたは気泡を巻き込むことのないものであつて、流通ケースとしても兼用できる処理ケースを提供し、より効率の良い水和処理が行える。

特願 2002-234742

出願人履歴情報

識別番号

[000222473]

1. 変更年月日

1991年 4月24日

[変更理由]

名称変更

住所

愛知県名古屋市西区則武新町2丁目11番33号

氏名

株式会社トーマ

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☒ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.